



# UNA STORIA D'ACCIAIO

## A HISTORY OF STEEL



**ACCIAIERIE  
VENETSPA**



# SOMMARIO - Table of contents

## ACCIAIERIE VENETE - The Company

CHI SIAMO - About us

MISSIONE, VISIONE, CORE BUSINESS - Mission, Vision & Core business

I NOSTRI VALORI - Our values

STABILIMENTI - Sites

SITI PRODUTTIVI - Manufacturing plants

PROCESSO PRODUTTIVO - Production process

LA GAMMA PRODOTTI - Our product range

TRATTAMENTI TERMICI e LAVORAZIONI A FREDDO - Heat & cold treatments

TIPOLOGIE ACCIAIO - Steel grades

SISTEMA QUALITÀ - Quality system

L'ACCIAIO DOPO DI NOI - Steel, after us

MERCATI SERVITI - Served markets

IDENTITÀ ESG - ESG Identity

GAMMA STEELNOVO: MATERIA e LUMEN - Steelnovo Product range

SALUTE, SICUREZZA, AMBIENTE e ENERGIA - HSE & Energy Management

ECONOMIA CIRCOLARE - Circular economy

IMPRONTA CARBONICA - Carbon footprint

PIANO DI DECARBONIZZAZIONE - Decarbonization Plan

LA STRATEGIA, LE AZIONI, I TARGET - Strategy, actions, targets

## IL GRUPPO - The Group

UN GRUPPO, UNA FILIERA D'ACCIAIO - One Group, one steel value chain

PADANA ROTTAMI

MALTAURO ROTTAMI

CIA - CENTRO ITALIANO ACCIAI

SETRANS

VENETE SIDERPRODUKTE

ESTI

EUROSIDERSCALO

TRAFILERIE SAN PAOLO

VALLE ZIGNAGO

# CHI SIAMO

## About us

Immagina un'azienda che nel **1957** inizia a produrre acciaio, ispirata da un sogno che unisce la tradizione siderurgica all'innovazione. Questa è la storia di Acciaierie Venete, iniziata dal tondo per cemento armato per arrivare a trasformarsi, a partire dagli anni '80, in uno dei principali produttori europei di **acciai lunghi in qualità**.

Il segreto? L'acquisizione di nuovi stabilimenti, come quelli di Sarezzo, Mura, Dolcè, Borgo Valsugana e Odolo, ma soprattutto la propensione al miglioramento e la passione che infondiamo in tutto ciò che facciamo.

Con una capacità produttiva di quasi **2 milioni di tonnellate all'anno**, Acciaierie Venete non solo produce *acciaio*, ma alimenta filiere di valore come l'industria automobilistica, dell'energia e della meccanica, servendo i più grandi marchi in tutto il mondo.

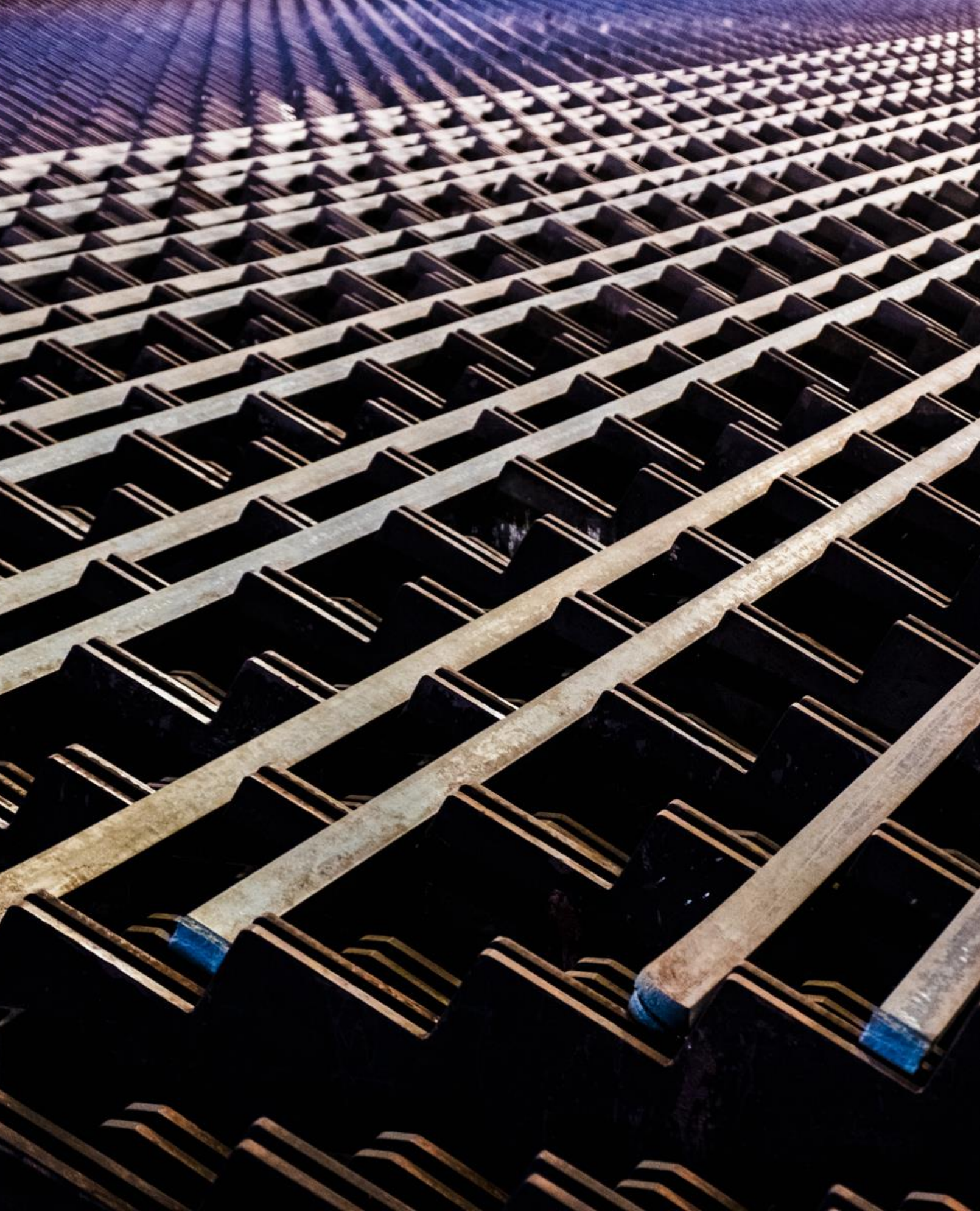
Al centro del nostro sviluppo ci sono oggi più di **1400 persone**, che con dedizione e impegno, continuano a scrivere, ogni giorno, una nuova straordinaria pagina di questa storia.

Imagine a company that starts producing steel in 1957, inspired by a dream that combines steelmaking tradition with innovation.

This is the history of Acciaierie Venete, which started producing reinforcing bars and, since the 1980s, has become one of Europe's leading manufacturers of long products in engineering steel.

The secret? The acquisition of new plants, such as those in Sarezzo, Mura, Dolcè, Borgo Valsugana and Odolo, but above all the desire to improve, and the passion we put into everything we do.

With a production capacity of almost 2 million tons per year, Acciaierie Venete not only produces steel, but also supplies the automotive, energy and mechanical engineering industries, serving the world's leading brands. The core of our growth lies today in more than 1400 people who, with dedication and commitment, continue to write, every day, a new extraordinary page of history.



# IN COSA CREDIAMO

What we believe in

## **Mission**

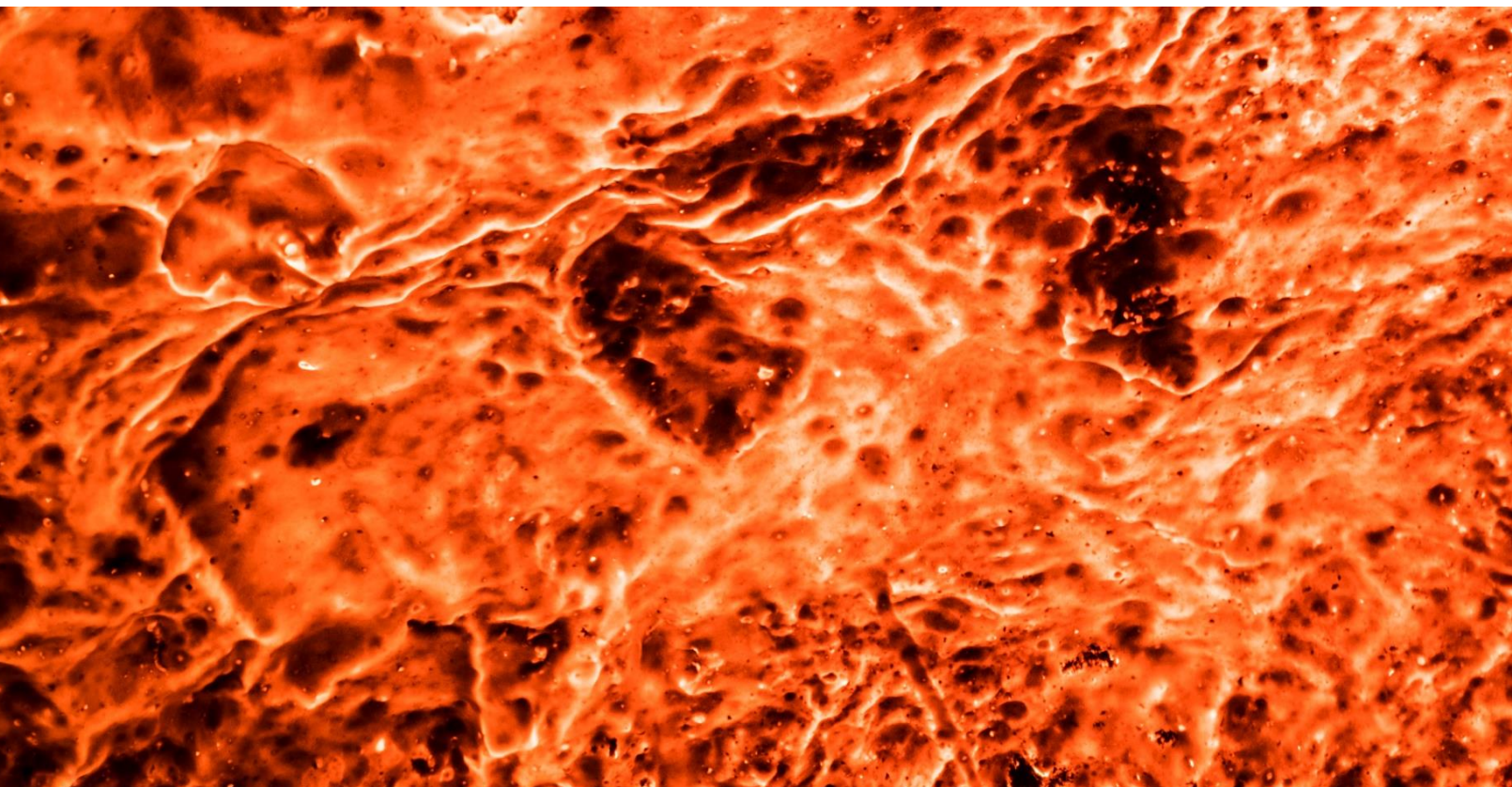
**Grazie alla passione delle nostre persone ed una costante propensione all'innovazione e alla sostenibilità, supportiamo le esigenze di clienti e partner offrendo engineering steel capaci di generare un valore unico e riconoscibile lungo l'intera filiera.**

Thanks to our people's passion and a growing attitude toward sustainability and innovation, we support our clients' and partners' needs by offering engineering steel capable of generating a superior advantage along the value chain.

## **Vision**

**Crescere ed innovare in armonia con il mondo, ma rimanendo fedeli alla semplicità che ci ha permesso di diventare grandi.**

Growing and innovating in harmony with the world while staying true to the simplicity that has allowed us to achieve greatness.



# COSA FACCIAMO

What we do

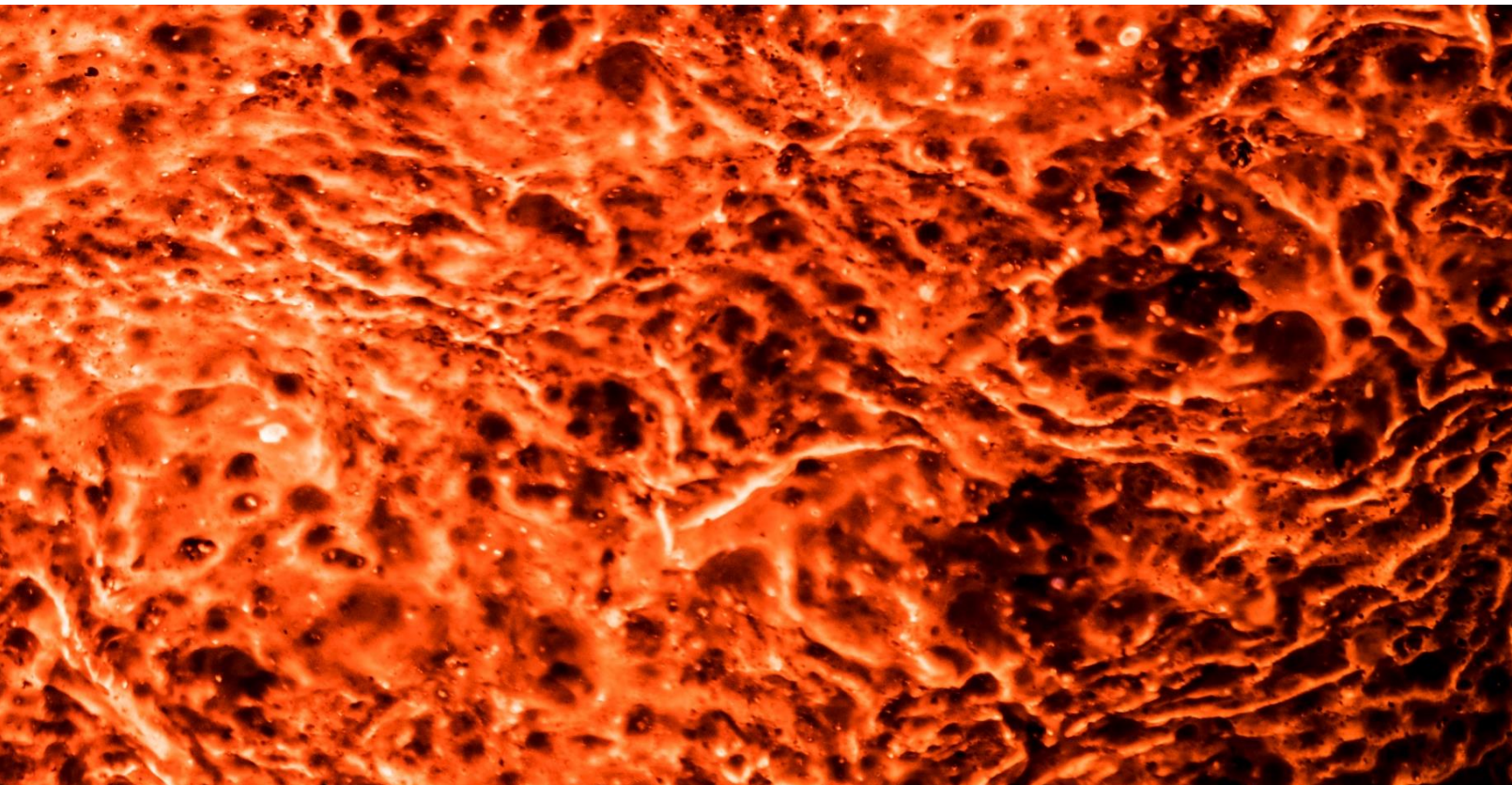
## Engineering Steel

Gli *engineering steel* o *acciai speciali* sono tipologie d'acciaio con caratteristiche uniche, progettate per soddisfare le specifiche esigenze del mondo dell'ingegneria avanzata.

A differenza degli acciai comuni, gli acciai speciali sono arricchiti con elementi come cromo, nichel, vanadio e molibdeno, che ne migliorano la resistenza alla corrosione, la durezza, la tenacità e la resistenza alle alte temperature.

Questi materiali sono fondamentali per la realizzazione di componenti critici in tutte le industrie per la quali l'affidabilità e le prestazioni sono essenziali.

Special steels or engineering steels are steel alloys with unique properties, designed to fulfill the specific requirements of the advanced engineering world. Unlike commodity steel, special steels are enriched with elements such as chromium, nickel, vanadium and molybdenum, which improve the corrosion resistance, hardness, toughness and resistance to high temperature. These materials are crucial for the manufacturing of critical components in all industries where reliability and performance are essential.



I NOSTRI VALORI  
Our values



Insieme, lavoriamo ogni giorno e studiamo **nuove soluzioni** per prepararci alle sfide di domani.

Passo dopo passo, per un futuro migliore ed uno **sviluppo sostenibile**.

Facciamo del **rispetto delle regole** un valore fondante, sul quale costruiamo la fiducia dei nostri clienti e collaboratori.

La nostra **passione** è **sostegno** di mete ambiziose, per noi e per la comunità che ci circonda.

**Crescere ed innovare**, con **affidabilità e sicurezza**, ma rimanendo fedeli alla **semplicità** che ci ha permesso di diventare grandi.

Day by day, we work together to develop new solutions for the challenges of tomorrow. Step by step, towards a better future and sustainable development. We embrace the respect for rules as a core value, on which we build the trust of our customers and employees. Our passion is to support ambitious goals, for ourselves and for the community around us. Growing and innovating in a reliable and safe manner, while remaining faithful to the simplicity that made us great.



**SPIRITO DI QUADRA**  
TEAM SPIRIT



**RISPETTO DELLE REGOLE**  
RESPECT FOR THE RULES



**PASSIONE**  
PASSION



**SVILUPPO**  
DEVELOPMENT



**SICUREZZA**  
SAFETY



**AFFIDABILITÀ**  
RELIABILITY



**SOSTENIBILITÀ**  
SUSTAINABILITY

# STABILIMENTI

## Sites

Ognuno dei nostri **9 stabilimenti** è specializzato in una o più fasi specifiche della produzione dei lunghi in acciai speciali: le acciaierie, con i loro forni elettrici, situate a Padova, Borgo Valsugana e Sarezzo, alimentano gli stabilimenti di laminazione e di finiture a freddo, dove i prodotti di colata continua vengono ulteriormente affinati in base alle specifiche esigenze dei nostri clienti.

Each of our 9 sites is specialised in one or more specific phases of the production of long special steels: the steelworks with electric arc furnaces, located in Padova, Borgo Valsugana and Sarezzo, feed the hot rolling and cold finishing plants, where the continuous casting products are further refined according to the specific requirements of our customers.

**ACCIAIERIA** ■

STEEL MILL

**ACCIAIERIA + LAMINATOI** ■

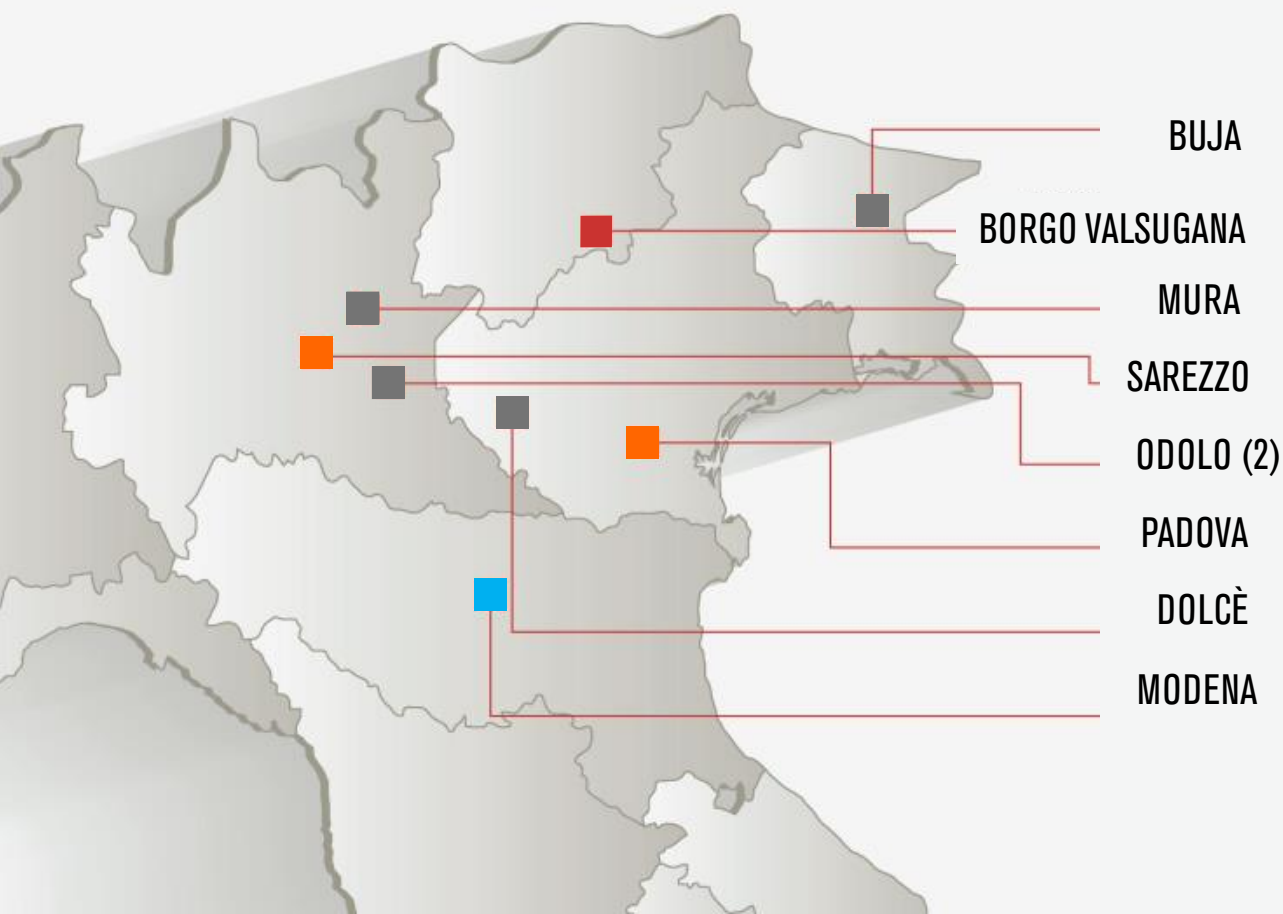
STEEL MILL + ROLLING MILL

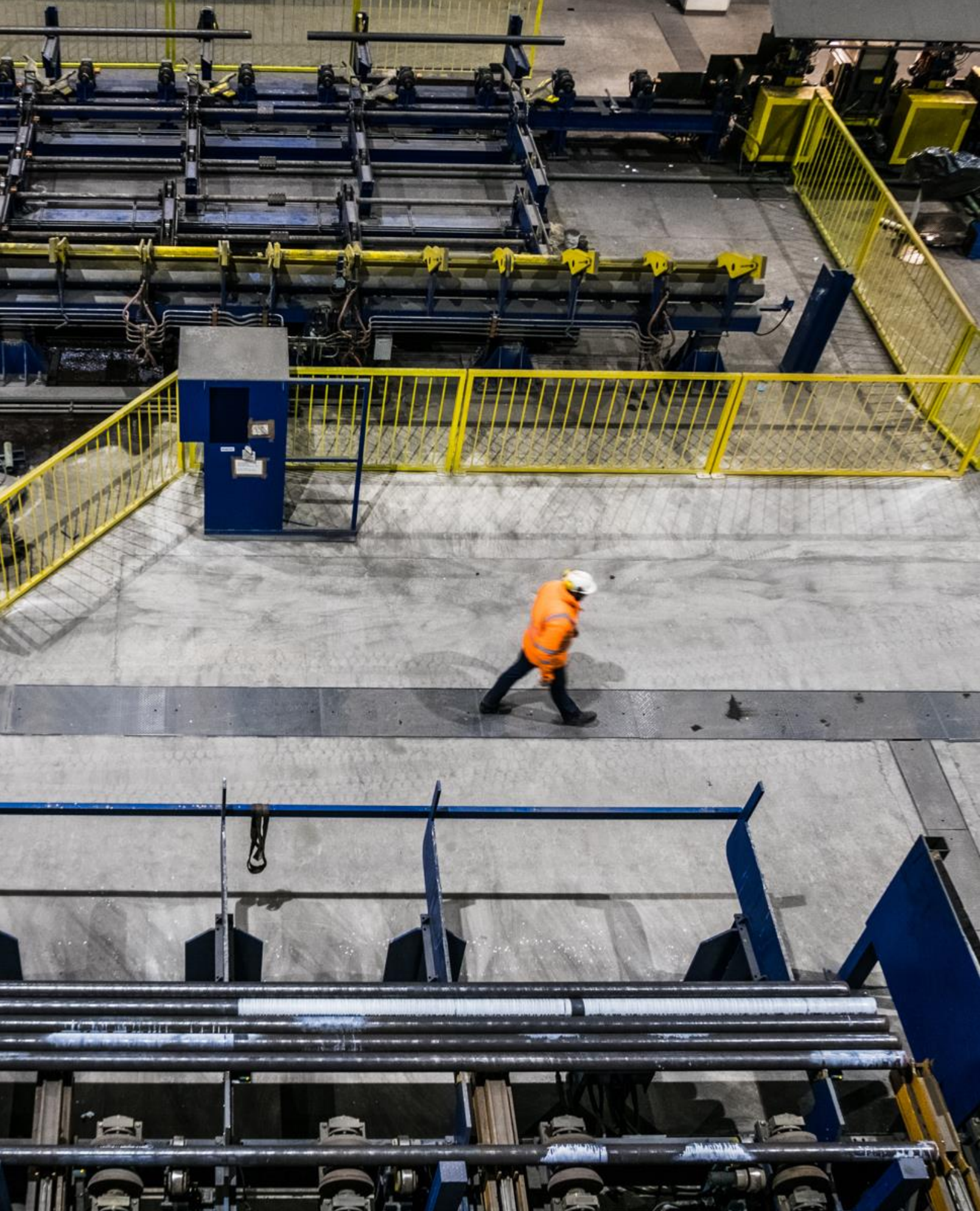
**LAMINATOI** ■

ROLLING MILL

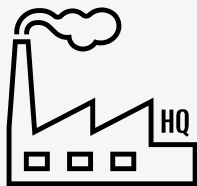
**TAGLIO A MISURA E VENDITA** ■

CUT TO LENGTH AND SALES





# IMPIANTI PRODUTTIVI Manufacturing Plants



Capacità produttiva  
acciaio solido  
*Solid steel*  
production capacity  
**800.000 ton**

## PADOVA PLANT – Padova



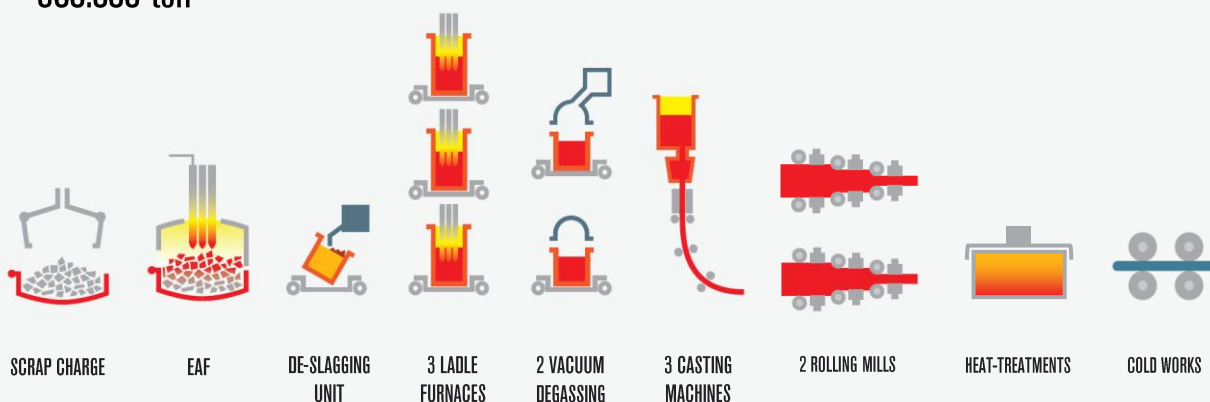
**Dipendenti: 620**  
*Employees*



**Attività principali:** fusione, colata continua, laminazione, trattamenti termici, lavorazioni a freddo  
*Core operations: melting, continuous casting, hot-rolling, heat-treating, cold works*



**Prodotti principali:** blumi, billette, barre laminare e rifinite a freddo  
*Core products: blooms, billets, hot-rolled / cold finished bars*



## BORGO VALSUGANA PLANT – Trento



**Dipendenti: 130**  
*Employees*



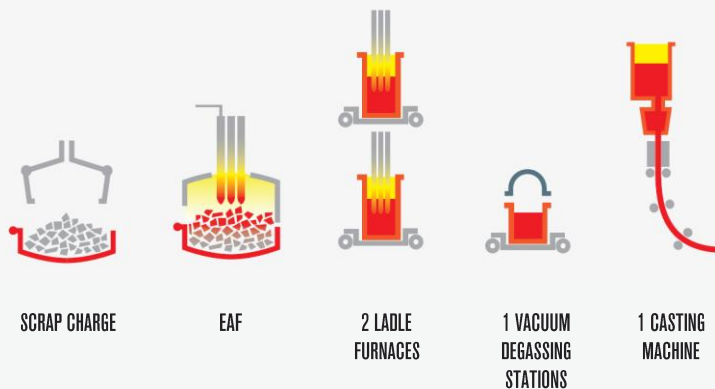
**Prodotti principali:** blumi, billette e bramme  
*Core products: blooms, billets and slabs*

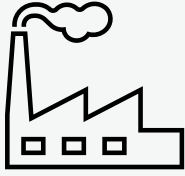


**Attività principali:** fusione, colata continua  
*Core operations: melting, continuous casting*



Capacità produttiva  
acciaio solido  
*Solid steel*  
production capacity  
**500.000 ton**





Capacità produttiva  
acciaio solido  
Solid steel  
production capacity  
700.000 ton

## SAREZZO PLANT – Brescia



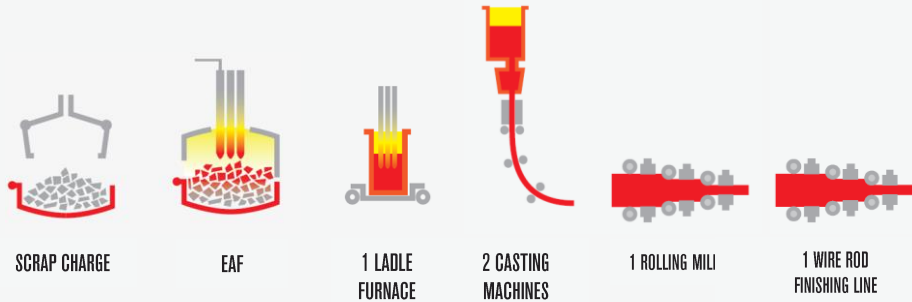
**Dipendenti: 300**  
Employees



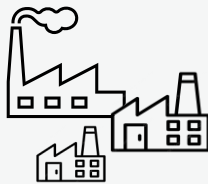
**Attività principali:** fusione, colata continua, laminazione, trattamenti termici  
*Core operations: melting, continuous casting, hot-rolling, heat-treating*



**Prodotti principali:** billette e bramme, barre laminate, vergella  
*Core products: billets and slabs, hot rolled bars, wire rod*



## ODOLO, MURA & DOLCÈ PLANTS – Brescia & Verona



**Dipendenti: 300**  
Employees



**Attività principali:** laminazione, trattamenti termici, rifiniture a freddo  
*Core operations: hot-rolling, heat-treating, cold works*



**Prodotti principali:** barre laminati, piatti e altri profili  
*Core products: hot-rolled bars, flats & other profiles*

## BUJA PLANT – Udine



**Dipendenti: 60**  
Employees



**Attività principali:** laminazione  
*Core operations: hot-rolling*



**Prodotti principali:** barre laminate, piatti e altri profili  
*Core products: hot-rolled bars, flats & other profiles*



### ROLLING MILL:

- Odolo
- Mura
- Buja
- Dolcè



### HEAT TREATMENTS

- Mura
- Odolo



### COLD WORKS

- Mura
- Odolo

# PROCESSO PRODUTTIVO

## Production process



### 1. CARICAMENTO DEL FORNO

In funzione dell'acciaio da produrre, il forno elettrico viene caricato con rottami metallici accuratamente selezionati e con altri materiali come ferro preridotto e ghisa.

#### FURNACE CHARGING

Depending on the steel produced, the electric arc furnace is charged with carefully selected scrap metal and other materials such as pre-reduced iron and cast iron.

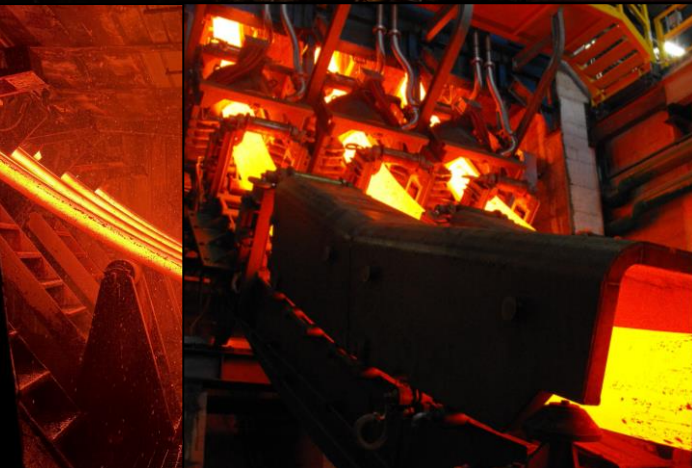


### 2. FUSIONE E AFFINAZIONE

Scocca l'arco elettrico: siamo nel cuore pulsante del processo e la temperatura si aggira attorno ai 1600°. Per energia chimica e per arco elettrico si ottiene l'acciaio liquido, che poi verrà ulteriormente affinato e trattato nel reparto di metallurgia secondaria.

#### MELTING AND REFINING

The electric arc strikes: we are at the heart of the process and the temperature is around 1600°C. Chemical energy and high intensity electric arc produce liquid steel, which is then refined and treated at the secondary metallurgy facilities.



### 3. COLATA CONTINUA

Da liquido a solido: attraverso l'impianto di colata continua ed un complesso sistema di raffreddamento ad acqua, l'acciaio assume la forma di «grezzi di colata» in blumi, bramme e billette.

#### CONTINUOUS CASTING

From liquid to solid: the steel takes the form of blooms, slabs and billets through the continuous casting machines and an elaborate water cooling system.

## 4. LAMINAZIONE

I prodotti di colata continua vengono riportati a temperature di circa 1200° nei forni di preriscaldamento. Divenuti nuovamente plastici e malleabili, attraversano i rulli di laminazione, che ne riducono progressivamente il diametro o la sezione.

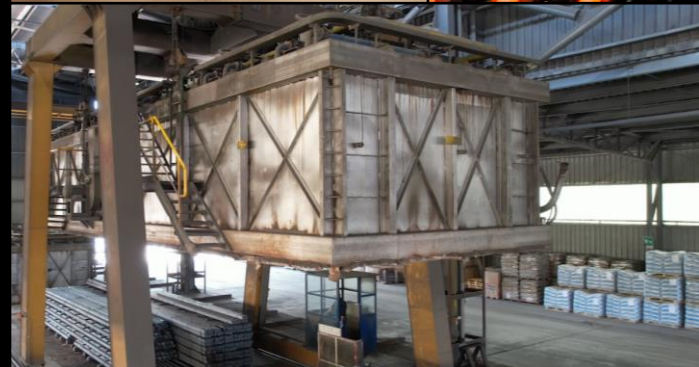
HOT-ROLLING. The temperature of continuous casting products is lowered up to around 1200 °C in the preheating furnaces. Once they become plastic and malleable again, they pass through the rolling mill, where their section is progressively reduced until the required size is reached.



## 5. TRATTAMENTI TERMICI

Durante o alla fine del ciclo produttivo, l'acciaio viene trattato termicamente nei forni di ricottura. Tra gli obiettivi, quello di «addolcire» il materiale, affinarne ed uniformarne la struttura interna, migliorarne la lavorabilità, resistenza, durezza o l'attitudine alla deformazione.

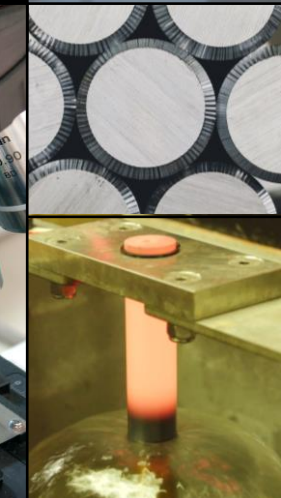
HEAT TREATMENTS. During or at the end of the production cycle, steel is heat treated in the annealing furnaces. One of the purposes is to 'soften' the material, refine and homogenize the internal structure, improving machinability, strength, hardness or ductility.



## 6. FINITURE A FREDDO E CONTROLLI

Qui le barre laminate vengono raddrizzate, intestate, bisellate, pelate e tagliate a freddo. Dal forno alle finiture, ogni fase del processo è costantemente monitorata dal Reparto Qualità attraverso una serie di scrupolosi controlli.

COLD FINISHING. Through this process the rolled bars are straightened, headed, chamfered, peeled and cold cut. From the melting furnace to the finishing end, each stage of the process is constantly monitored by our Quality Department through a series of meticulous inspections.



# LA GAMMA PRODOTTI

Our product range

Tra le più ricche in Europa, la gamma prodotto si divide essenzialmente tra grezzi di colata continua e prodotti laminati o ulteriormente lavorati, secondo molteplici morfologie e dimensioni.

The product range, one of the largest in Europe, is essentially divided between continuous casting and hot-rolled / finished products in a variety of shapes and dimensions.

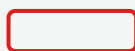
## PRODOTTI DI COLATA CONTINUA

Continuous casting products



**BLUMI**  
Blooms

140 mm 280 mm  
180 mm 350 mm  
200 mm 420 mm  
220 mm 500 mm  
240 mm 600 mm



**BRAMME**  
Slabs

From 220x160  
to 392x200 mm



**BILLETTE**  
Billets

120 mm  
140 mm  
160 mm

## PRODOTTI LAMINATI

Hot-rolled products



**BILLETTE**  
Billets

From 30 mm  
to 200 mm



**BARRE TONDE,  
BORDIONE E**

**VERGELLA**

Round bars 12-280 mm  
Wire rod 5,5-52 mm



**PIATTI e  
ALTRI PROFILI**

Flats and other profiles  
From 12x3 mm to 406x60 mm



# TRATTAMENTI TERMICI

## Heat treatments

- **Bonifica** / Quench and Temper
- **Normalizzazione** / Normalization
- **Ricottura di addolcimento** / Soft Annealing
- **Cesoiabilità a freddo** / Shearability treatment
- **Indurimento per precipitazione** / Precipitation hardening



# CONTROLLI E LAVORAZIONI A FREDDO

## Non destructive tests and cold works

- **Controlli interni** – Internal Defect Ultrasonic test
  - **Controlli superficiali** – Surface Magnetic test, Leakage flux, Eddy Current test (for peeled products)
- 

- **Rullatura/raddrizzatura** - Hot-Rolled Straightening
- **Pelatura** – Peeling
- **Taglio a misura** – Sawing to length
- **Intestatura delle estremità** – Sawing 1-2 edge
- **Bisellatura delle estremità** – Chamfering 1-2 edge



# TIPOLOGIE DI ACCIAIO

## Steel grades

- ACCIAI STRUTTURALI
  - ACCIAI NON LEGATI PER TEMPRA E RINVENIMENTO
  - ACCIAI LEGATI PER TEMPRA E RINVENIMENTO
  - ACCIAI DA CEMENTAZIONE
  - ACCIAI AD ALTA LAVORABILITÀ/AUTOMATICI
  - ACCIAI DA NITRURAZIONE
  - ACCIAI PER CUSCINETTI A SFERE E A RULLI
  - ACCIAI PER BULLONI, VITI E CHIODI
  - ACCIAI PER MOLLE
  - ACCIAI MICROLEGATI
  - ACCIAI PER STAMPAGGIO/ESTRUSIONE A FREDDO
  - ACCIAI PER IMPIEGHI A PRESSIONE
  - ACCIAI PER CATENE A MAGLIE TONDE SALDATE E COMPONENTI DI CATENE
  - ACCIAI PER UTENSILI
  - ACCIAI PER SFERE PER MACINAZIONE
  - ACCIAI PER APPLICAZIONI FERROVIARIE
  - ALTRI
- 
- Structural steel
  - Non-alloy steel for quenching and tempering
  - Alloy steel for quench and tempering
  - Case-hardening steel
  - Free-cutting steel
  - Nitriding steel
  - Ball and roller bearing steel
  - Steel for bolt, screw and studs
  - Spring steel
  - Microalloy/precipitation hardening steel
  - Cold heading and cold extrusion steel
  - Pressure steel
  - Steel for welded round link chains and chain components
  - Tool steel
  - Steel for grinding media
  - Railway applications
  - Others

## EN-ISO

- Structural Steels  
**EN 10025-2**
- Non-alloy steels for quenching and tempering  
**EN ISO 683-1**
- Alloy steels for quenching and tempering  
**EN ISO 683-2**
- Case-hardening steels  
**EN ISO 683-3**
- Free-cutting steels  
**EN ISO 683-4**
- Nitriding Steels  
**EN ISO 683-5**
- Ball and roller bearing steels  
**EN ISO 683-17**
- Steel for bolt, screws and studs with specified property classes  
**EN ISO 898-1**
- Hot-rolled steels for quench and tempered springs  
**EN 10089**
- Ferritic-pearlitic steels for precipitation hardening  
**EN 10267**
- Ferritic steels with specified elevated temperatures properties  
**EN 10222-2**
- Weldable fine grain steels with high proof strength  
**EN 10222-4**
- Steel forging for general engineering purposes  
**EN 10250-2 / EN 10250-3**
- Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion  
**EN 10263-2 / EN 10263-3 / EN 10263-4**
- Steels for fasteners with specified elevated and/or low temperature properties  
**EN 10269**
- Hot rolled weldable steel bars for pressure purposes with specified elevated temperature properties  
**EN 10273**
- Bright Steel products  
**EN 10277**
- Steels for quenching and tempering for construction purposes  
**EN 10343**

## ASTM

- Carbon Steel for Piping Applications  
**ASTM A105**
- Alloy Steel for Pipe Flanges, Forged Fittings, and Valves and Parts for High-Temperature Service  
**ASTM A182**
- Steel Bolting for High Temperature or High Pressure Service and Other Special Purpose Applications  
**ASTM A193**
- Carbon Steel, Alloy Steel Nuts for Bolts for High Pressure or High Temperature Service, or Both  
**ASTM A194**
- Carbon and Alloy Steel Bars Subject to End-Quench Hardenability Requirements  
**ASTM A304**
- Alloy-Steel and Stainless Steel Bolting for Low-Temperature Service  
**ASTM A320**
- Carbon and Low-Alloy Steel Forgings, Requiring Notch Toughness Testing for Piping Components  
**ASTM A350**
- Carburizing Steels for Anti-Friction Bearings  
**ASTM A534**
- Carbon and Alloy Steel Forgings for Pipe Flanges, Fittings, Valves, and Parts for High-Pressure Transmission Service  
**ASTM A694**
- Forged Carbon and Alloy Steel Flanges for Low Temperature Service  
**ASTM A707**

# SISTEMA QUALITÀ

## Quality System

Grazie ad una gestione della **qualità certificata** ed inserita in azienda all'interno di un contesto volto al **miglioramento continuo**, garantiamo prodotti affidabili e dalle **elevate caratteristiche prestazionali**, progettati per soddisfare gli esigenti standard dei marchi d'eccellenza con cui collaboriamo.

Attraverso un rigoroso **sistema di controllo integrato**, assicuriamo una supervisione costante su ciascuna fase del processo, nel pieno rispetto delle proprietà tecniche e di **sicurezza** richieste dalle successive destinazioni del nostro acciaio.

Thanks to our certified Quality Management System we guarantee reliable, high-performance products, designed to meet the demanding standards of the top brands with which we collaborate. Through a rigorous integrated Control System, we guarantee constant monitoring of each stage of the process to ensure compliance with the technical and safety properties required by the final applications of the steel we produce.

## I NOSTRI CERTIFICATI QUALITÀ

### Our Quality Certificates





L'ACCIAIO, DOPO DI NOI  
Steel, after us



I prodotti di colata continua e i laminati che consegniamo ai nostri clienti sono solo l'inizio del viaggio. Attraverso le mani esperte di chi ci segue nella catena del valore, questi materiali prendono vita, trasformandosi in componenti che diventeranno **parte integrante della nostra quotidianità**.

The continuous casting and hot-rolled products we supply to our customers are just the beginning of the journey. Through the expert hands of those who come next in the value chain, these materials come to life. They are transformed into finished products that become an integral part of our everyday lives.

I principali **processi di trasformazione** dei nostri prodotti sono i seguenti:

- **Forgiatura:** è una lavorazione a caldo mediante la quale, per martellamento o pressione, l'acciaio prende forma migliorando la sua resistenza interna.
- **Stampaggio a caldo:** riportato a temperature di malleabilità, l'acciaio viene posto in uno stampo e compresso per ottenere semiprodotti o prodotti finiti.
- **Lavorazioni meccaniche:** fresatura, tornitura e foratura, sono solo alcune delle lavorazioni meccaniche utilizzate per conferire all'acciaio le dimensioni e le forme precise richieste dal suo successivo impiego. Spesso tali interventi vengono realizzati su componenti precedentemente forgiati o stampati.
- **Trafila:** attraverso matrici di diametro decrescente, viene ridotta la sezione trasversale dell'acciaio, migliorandone le proprietà meccaniche, come la resistenza.

The main transformation processes of our products are as follows:

- **FORGING:** is a hot working process in which steel is shaped by hammering or pressing, improving its internal strength.
- **HOT FORGING:** steel is heated to malleable temperatures, placed in a mould and compressed to produce semi-finished or finished products.
- **MACHINING:** Milling, turning and drilling are just some of the operations used to give steel the precise dimensions and shapes required for its subsequent use. These operations are often carried out on previously forged components.
- **DRAWING:** using dies of decreasing diameter, the cross-section of the steel is reduced, improving the mechanical properties such as strength.

## MERCATI SERVITI / Served markets

Siamo profondamente impegnati nel campo delle *specialties*, dove qualità e innovazione si fondono per creare **soluzioni su misura**.

I nostri prodotti trovano impiego in settori strategici come l'**automotive**, che spazia dalle auto ai veicoli leggeri e pesanti, così come nei comparti del **movimento terra**, della **trattoristica** e dell'**agricoltura**.

Sosteniamo anche il settore energetico, con l'**oil & gas** e l'**eolico** a farne da protagonisti.

Il nostro acciaio è il cuore pulsante dell'industria **meccanica** e dell'**edilizia**, fornendo una base solida sulla quale costruire i progetti più ambiziosi.

We are strongly committed to the field of *specialties*, where quality and innovation come together to create tailor-made solutions. Our products are used in strategic sectors such as the automotive industry, from passenger cars to light and heavy vehicles, as well as in the earthmoving, tractor and agricultural sectors. We also support the energy sector, with oil & gas and wind power at the forefront. Our steel is the beating heart of the engineering and construction industries, providing the solid foundation on which the most ambitious projects are built.

## TRA I NOSTRI PARTNER / Among our partners





## IDENTITÀ ESG / ESG identity

Consapevoli dell'importanza di produrre acciaio in modo sempre più **responsabile**, ci impegniamo a raggiungere i nostri obiettivi con il massimo **rispetto per l'ambiente e le comunità con cui collaboriamo**. *Steelnovo* incarna la nostra volontà di abbracciare, con concretezza, i **principi ESG**, guidati dal sogno di futuro più **sostenibile**.

We recognize the importance of producing steel in an increasingly responsible manner and are committed to achieving our goals with the utmost respect for the environment and the communities we work with.

*Steelnovo* embodies our willingness to embrace the ESG principles, guided by the ambition to build a more sustainable future.

**steel**  
*novovo*

The background of the page is a close-up photograph of a large yellow flower, likely a sunflower, with several bees flying around it. The lighting is bright, highlighting the vibrant yellow of the petals and the intricate details of the bees.



## E - Environment

Promuoviamo l'efficienza nei processi, l'economia circolare e l'impiego di fonti energetiche rinnovabili nell'obiettivo di continuare ad offrire acciaio di qualità ma dall'impronta carbonica progressivamente inferiore.

We are promoting process efficiency, recycling and the use of renewable energy sources to continue providing high quality steel with an ever smaller carbon footprint.

## S - Social

All'interno e all'esterno della nostra organizzazione, valorizziamo **diversità, inclusione ed equità**, nell'ambizione di migliorare il **benessere** della persone con cui interagiamo quotidianamente.

Inside and outside our organization, we value diversity, inclusion and equality, with the aim of improving the wellbeing of the people we interact with on a daily basis.

## G - Governance

Abbiamo ridefinito la nostra governance per garantire la massima **trasparenza, integrità e sostenibilità** nelle scelte e nelle attività, nel pieno rispetto dei nostri stakeholder.

We have redefined our governance to ensure maximum transparency, integrity and sustainability in our decision-making activities, while fully respecting our stakeholders.

According to / with the support of:



*Steelnovo product range*

# steel MATERIA

## PER UN FUTURO PIÙ TRASPARENTE

**MATERIA** è la nostra linea di acciai per la quale certifichiamo la componente di **materiale da riciclo**. La gamma comprende gran parte degli acciai strutturali, per l'edilizia, per la bulloneria, la trafilatura e lo stampaggio a freddo.

MATERIA is our steel product line for which we certify the recycled-material content. The range includes most structural steels and steels for construction, fasteners, drawing and cold-forming applications.



### COMPONENTE DA RICICLO GARANTITA E PRODUZIONE DA FORNO ELETTRICO

Guaranteed Recycled Content and EAF-Based Production



### CERFICAZIONE REMADE® DI CLASSE A e A+:

**MATERIALE RICICLATO > 80-90%**

Remade certification with A+ and A labels: at least 80–90% of the steel content is sourced from recycled materials (mainly scrap)



### CONFORME AI CAM®

Compliant with Minimum Environmental Criteria (CAM)

# steel LUMEN

## PER UN FUTURO PIÙ LUMINOSO

LUMEN è la nostra linea di acciai prodotti utilizzando esclusivamente energia elettrica da fonti rinnovabili. Una scelta che azzerava le emissioni di Scopo 2 e riduce fino al 30% l'impronta carbonica complessiva del prodotto, mantenendo inalterate tutte le caratteristiche tecniche e qualitative che ci contraddistinguono.

LUMEN is our range of steels produced using only renewable electricity. A choice that eliminates Scope 2 emissions and reduces the overall carbon footprint of the product by up to 30%, while maintaining all the technical and quality features that distinguish us.



### 100% ENERGIA ELETTRICA RINNOVABILE

Made with 100% renewable energy



### Fino al -30% CO<sub>2</sub> RISPETTO ALL'ACCIAIO «STANDARD»

Up to 30% less emission compared to standard steel



### IMPATTO DIRETTO SULLA CATENA DEL VALORE

Direct impact on downstream value chain

# SALUTE, SICUREZZA, AMBIENTE E ENERGIA

## HSE & Energy Management

In Acciaierie Venete, la **sicurezza** ed il **rispetto dell'ambiente** sono più di una promessa: sono parte integrante del nostro modo di operare. Grazie a sistemi di gestione ottemperanti agli standard **UNI EN ISO 14001, 50001, 45001** e al regolamento **Emas**, ci impegniamo a garantire un ambiente di lavoro sicuro, dove ogni lavoratore è formato e protetto, con un focus continuo sulla prevenzione dei rischi. Adottiamo le migliori tecnologie e pratiche disponibili per ridurre le emissioni, gestire responsabilmente **rifiuti e risorse idriche** ed **efficientare l'uso dell'energia**, monitorando con attenzione ogni stabilimento e società del Gruppo.

At Acciaierie Venete, safety and respect for the environment are more than just a promise: they are an integral part of our way of working. With management systems that comply with UNI EN ISO 14001, 50001, 45001 and the EMAS regulations, we are committed to providing a safe working environment, where every worker is trained and protected, with a constant focus on risk prevention. We use the best available technologies and practices to reduce emissions, manage waste and water resources responsibly and use energy efficiently, carefully monitoring every plant and company within the Group.

### Tra le nostre Certificazioni / Among our Certifications



### Partner e progetti/ Partners & projects



Protect. Transform. Sustain.





 ACCIAIERIE  
VENETE SPA

 ACCIAIERIE  
VENETE SPA

# IMPRONTA CARBONICA / Carbon footprint

## ISO 14064 – ORGANIZZAZIONE / Organization

Abbiamo ottenuto la certificazione ISO14064 con l'obiettivo di garantire la **massima affidabilità e trasparenza** sui nostri processi di rendicontazione e monitoraggio dei gas a effetto serra (GHG), su tutti gli **stabilimenti**.

We have obtained ISO14064 certification with the primary objective of ensuring the highest reliability of our greenhouse gas (GHG) reporting and monitoring processes across all our facilities.

## INDICATORI EMISSIVI PER CATEGORIA PRODOTTO / Emission factors by product category

Dalla ISO14064 abbiamo calcolato gli indicatori emissivi per categoria di prodotto, in funzione di **macro fasi produttive**, quali la colata continua, la laminazione, i trattamenti termici/a freddo, e degli **stabilimenti** in cui tali attività hanno luogo.

From ISO14064, we have calculated average emission indicators by product category, based on macro production phases such as continuous casting, rolling, and heat/cold treatments, as well as the facilities where these activities take place.

## ISO 14067 – PRODOTTO / product

La rendicontazione secondo ISO14067 Systematic Approach ci consente di poter **affinare ulteriormente il calcolo delle emissioni GHG** considerando la **marca acciaio**, le **condizioni di fornitura** e le prestazioni specifiche dei singoli sistemi produttivi impiegati.

The reporting methodology according to the ISO 14067 Systematic Approach allows us to further refine the calculation of GHG emissions by considering the steel grade, supply conditions, and the specific performance of the individual production systems used.



# IMPRONTA CARBONICA

Carbon footprint



Foto da Valle Zimago

According to ISO Standards



and Certified by



# PIANO DI DECARBONIZZAZIONE

## Decarbonization Plan

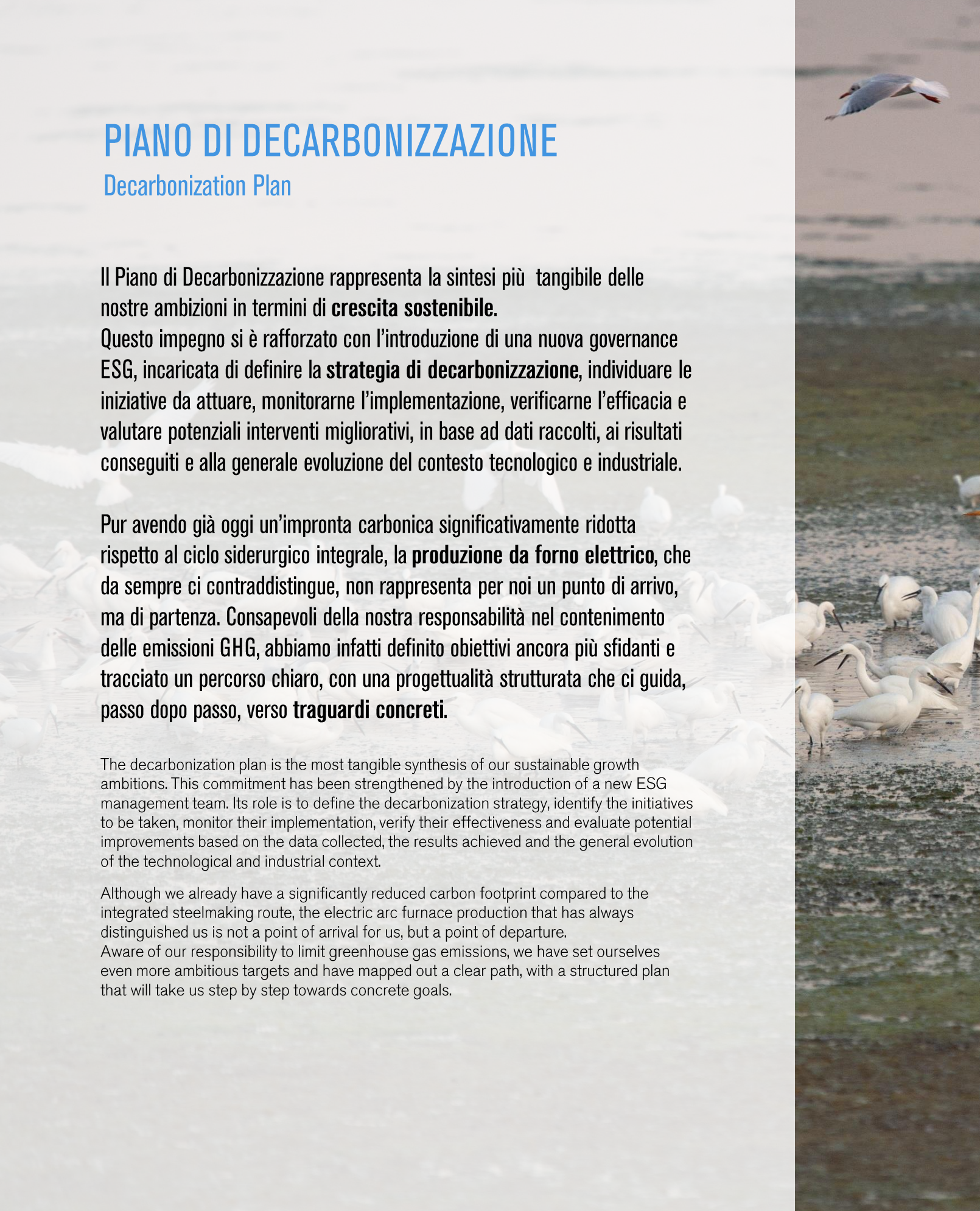
Il Piano di Decarbonizzazione rappresenta la sintesi più tangibile delle nostre ambizioni in termini di **crescita sostenibile**.

Questo impegno si è rafforzato con l'introduzione di una nuova governance ESG, incaricata di definire la **strategia di decarbonizzazione**, individuare le iniziative da attuare, monitorarne l'implementazione, verificarne l'efficacia e valutare potenziali interventi migliorativi, in base ad dati raccolti, ai risultati conseguiti e alla generale evoluzione del contesto tecnologico e industriale.

Pur avendo già oggi un'impronta carbonica significativamente ridotta rispetto al ciclo siderurgico integrale, la **produzione da forno elettrico**, che da sempre ci contraddistingue, non rappresenta per noi un punto di arrivo, ma di partenza. Consapevoli della nostra responsabilità nel contenimento delle emissioni GHG, abbiamo infatti definito obiettivi ancora più sfidanti e tracciato un percorso chiaro, con una progettualità strutturata che ci guida, passo dopo passo, verso **traguardi concreti**.

The decarbonization plan is the most tangible synthesis of our sustainable growth ambitions. This commitment has been strengthened by the introduction of a new ESG management team. Its role is to define the decarbonization strategy, identify the initiatives to be taken, monitor their implementation, verify their effectiveness and evaluate potential improvements based on the data collected, the results achieved and the general evolution of the technological and industrial context.

Although we already have a significantly reduced carbon footprint compared to the integrated steelmaking route, the electric arc furnace production that has always distinguished us is not a point of arrival for us, but a point of departure. Aware of our responsibility to limit greenhouse gas emissions, we have set ourselves even more ambitious targets and have mapped out a clear path, with a structured plan that will take us step by step towards concrete goals.



IL NOSTRO PIANO  
DI DECARBONIZZAZIONE  
**2030-2050**

SETTEMBRE 2024



# LA STRATEGIA, LE AZIONI

## The strategy, the actions

Il piano si basa su **6** linee strategiche, declinate in una serie di azioni a seconda del loro impatto in termini di sicurezza e qualità del prodotto, del potenziale di riduzione di emissioni GHG e del livello di maturità tecnologica.

1. **Economia circolare e riciclo**
2. **Efficienza energetica e ottimizzazione dei processi**
3. **Transizione verso fonti energetiche a basse emissioni, come rinnovabili, idrogeno verde e biometano**
4. **Impiego di materie prime a ridotte emissioni di carbonio, come DRI/HBI e polimeri riciclati.**
5. **Implementazione di tecnologie per la cattura delle emissioni di CO<sub>2</sub>.**
6. **Progetti di generazione di crediti di carbonio a compensare le emissioni residue**

The plan is based on 6 strategic lines, which are broken down into a series of actions according to their impact on safety and product quality, their potential to reduce greenhouse gas emissions and their level of technological maturity.

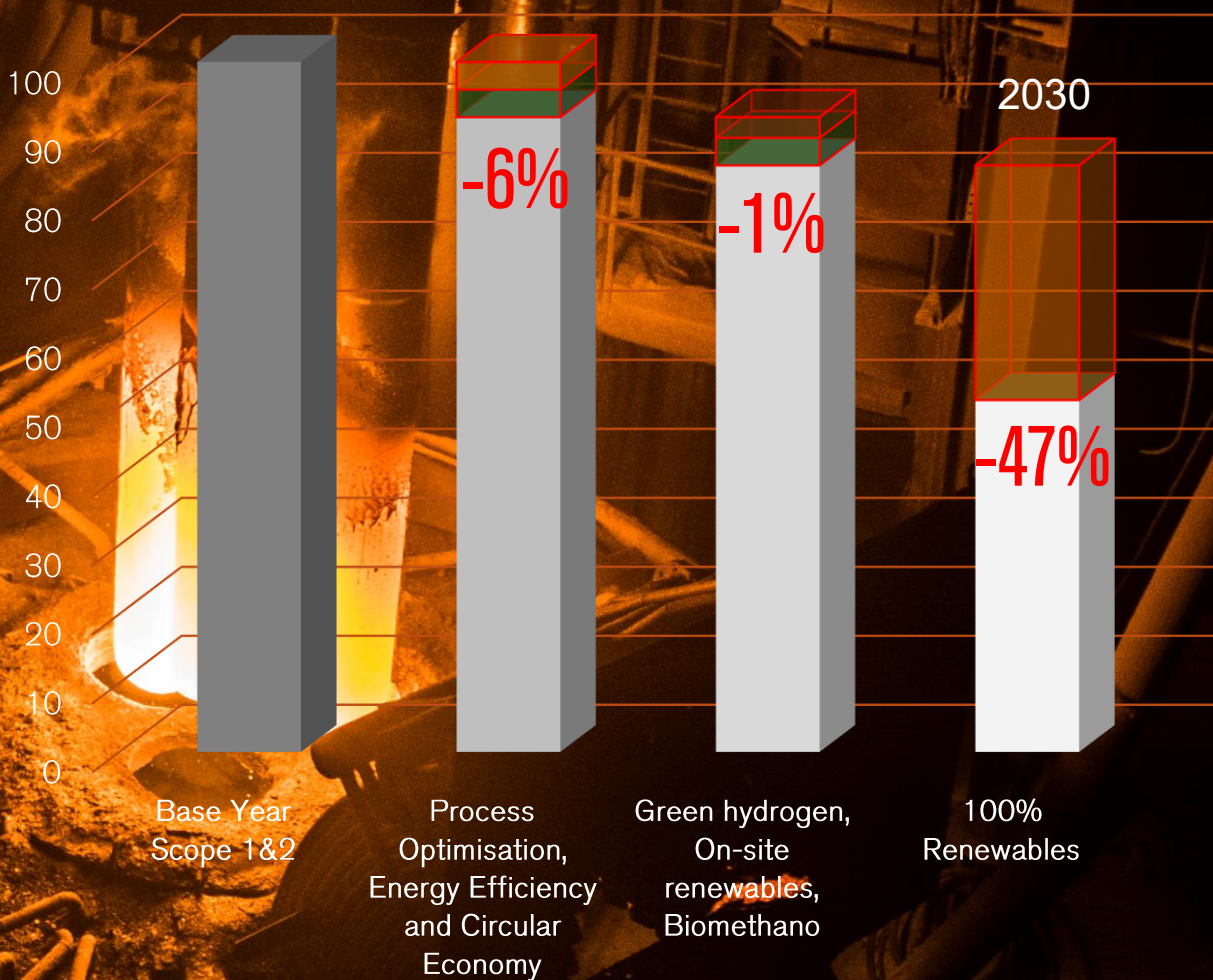
1. **Energy efficiency and process optimization**
2. **Circular economy and recycling**
3. **Transition to low-carbon energy sources, such as renewable energy, green hydrogen and biomethane**
4. **Product and material innovation such as DRI/HBI from green hydrogen and recycled polymers**
5. **Adoption of carbon capture technologies**
6. **Projects of carbon credits generation**

L'AMBIZIONE / the ambition:

**-54%**

**SCOPE 1 & 2 GHG EMISSIONS**

**BY 2030**



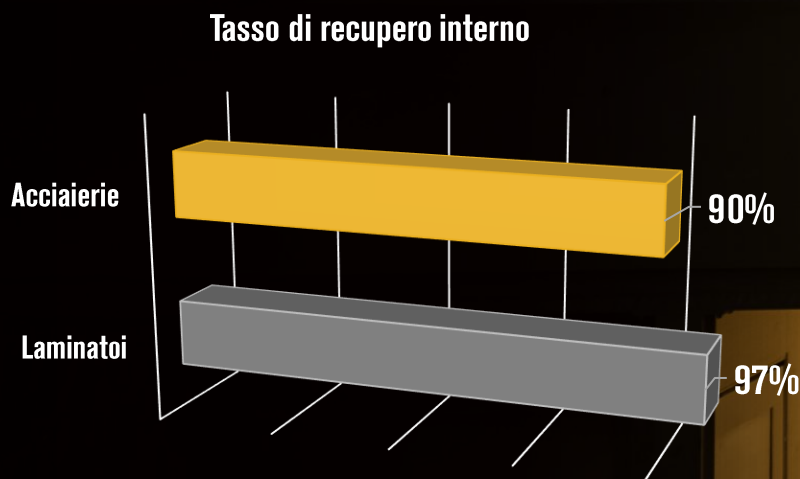
Oltre ad essere di gran lunga meno impattante rispetto al ciclo siderurgico integrale, il processo produttivo da forno elettrico (EAF) rappresenta un esempio virtuoso di economia circolare poiché consente ai rottami ferrosi di essere rifusi per diventare nuovo acciaio.


Al contrario di altri materiali riciclabili, infatti, l'acciaio a fine vita o come scarto di lavorazione può essere recuperato e riutilizzato infinite volte senza mai perdere la proprietà intrinseche che lo caratterizzano, dote che lo rende una scelta insostituibile in molteplici applicazioni.

Besides being far less impactful compared to the integrated steelmaking cycle, the electric arc furnace (EAF) production process represents a virtuous example of circular economy, since it allows ferrous scrap to be remelted for new steel production. Unlike other recyclable materials, end-of-life steel can be recovered and reused infinitely without ever losing its intrinsic properties - a quality that makes it an irreplaceable choice in multiple applications.

Il principi di economia circolare adottati da Acciaierie Venete non si limitano, tuttavia, all'impiego del rottame, ma coinvolgono numerose altre soluzioni tese alla valorizzazione dei rifiuti e dei residui di processo, con tassi di recupero che superano il 90% per le acciaierie e il 97% per i laminatoi. Teste e code di colata continua o di laminazione e prodotti non conformi vengono reimmessi nel ciclo produttivo o inviati a recupero, così come accade per scoria nera, scoria bianca, scaglia e refrattari.

However, the recycling strategies adopted by Acciaierie Venete are not limited to the use of ferrous scrap; they also involve a range of solutions aimed at giving value to waste and process residues. By-products from continuous casting or rolling, as well as non-conforming products, are reintroduced into the production cycle or sent for recovery, just as is the case with black slag, white slag, scale, and refractories.



A large industrial ladle is being lifted by a crane in a steel mill. The ladle is suspended by a chain and is positioned above a bright, glowing molten metal surface. The background is filled with industrial machinery and a bright, hazy atmosphere of heat and light. The overall scene is dominated by a warm, golden-yellow color palette.

# FORNO ELETTRICO e ECONOMIA CIRCOLARE

EAF and circular economy

# RICICLO E RIUTILIZZO

## Recycling policy



La **scoria nera**, prodotto di scarto del forno fusorio, viene ceduta alla società ZeroCento, per essere trattata e reimpiegata come componente di pregio per il rifacimento di **manti stradali ad alte prestazioni**, in integrazione al basalto naturale.

Black slag, a waste product from the melting furnace, is sold to ZeroCento Company to be treated and reused as a high-value component for the refurbishment of high-performance road surfaces, in conjunction with natural basalt.



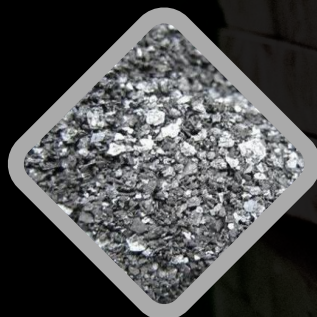
La **scoria bianca**, anch'essa prodotto di scarto del forno, viene recuperata a **sostituzione parziale della calce**, sebbene siano in corso altri progetti di ricerca per il suo riutilizzo.

White slag, also a waste product from the furnace, is recovered as a partial substitute for lime, while other research projects are underway for its reuse.



Le **scaglie di laminazione** sono destinate all'**industria del cemento**, mentre i **refrattari esausti** provenienti da forno, siviere e paniere vengono vagliati meccanicamente, riconfezionati e riutilizzati, così da ridurre l'impiego di refrattari vergini e da limitare, contestualmente, l'utilizzo della calce.

Mill scale is destined for the cement industry, whereas spent refractories from the furnaces, ladles and hampers are mechanically screened, repackaged, and reused, thereby reducing the use of virgin refractories and, concurrently, limiting the use of lime.



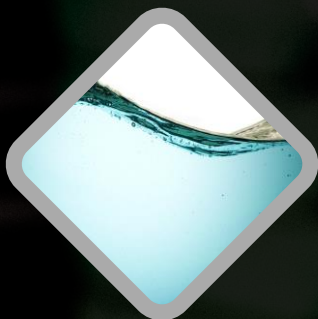


Stiamo testando con successo **materiali alternativi al carbone** per il processo di schiumeggiamento della scoria nel forno, tra cui **pellet di gomma vulcanizzata** ottenuti dal recupero di pneumatici e componenti derivati dal riciclo di plastica per imballaggi con dolomite cruda. Queste soluzioni permettono di valorizzare materiali altrimenti destinati alla discarica, riducendo al contempo l'impatto emissivo rispetto all'uso del carbone.

We are successfully testing alternative materials to coal for the slag foaming process in the furnace, including vulcanized rubber pellets obtained from tire recycling and components derived from recycled plastic for packaging with raw dolomite. These solutions allow us to add value to materials that would otherwise be destined for landfills, while at the same time reducing the emission impact compared to the use of coal.

La scelta di materiali più sostenibili interessa anche le materie prime, selezionate in base al loro impatto emissivo, alle potenzialità di recupero e alla loro origine produttiva, prediligendo quella da riciclo. Valutiamo lo **score ESG dei nostri fornitori** dando priorità a coloro che ci garantiscono un approvvigionamento in linea con i nostri obiettivi.

Our sustainable recycling policy also extends to the selection of raw materials. These are carefully selected on the basis of their emissions impact, recovery potential and production origin, with a preference for recycled sources. Through our partnership with Synesgy, we also assess the ESG score of our suppliers, prioritising those that can ensure a supply chain aligned with our sustainability goals.



Adottiamo **sistemi di raffreddamento altamente efficienti** che consentono il ricircolo dell'acqua utilizzata fino al **98%**, riducendo così i prelievi da fonti esterne e l'impatto ambientale che ne deriva.

We employ highly efficient water cooling systems that enable us to recycle up to 98% of the water used, thereby reducing withdrawals from external sources and the associated environmental impact.



**ACCIAIERIE VENETE  
ENERGIA**

PROGETTI PER L'ENERGIA **SOSTENIBILE** A  
SERVIZIO DEL GRUPPO

Green energy projects for internal use



**MALTAURO  
ROTTAMI**

RACCOLTA E SELEZIONE DEL ROTTAME PER LE  
**ACCIAIERIE**

Scrap collection and selection for the steel mills



**PADANA  
ROTTAMI**

RACCOLTA E SELEZIONE DEL ROTTAME PER LE  
**ACCIAIERIE**

Scrap collection and selection for the steel mills



**ACCIAIERIE  
VENETE SPA**

**CAPOGRUPPO – PRODUZIONE ACCIAIO**  
PARENT COMPANY – Steel production



**CENTRO ITALIANO  
ACCIAI**

FINITURE **A FREDDO**, TAGLIO A MISURA E  
VENDITA AL DETTAGLIO

Cold finishing, cut to length and sales



**VENETE  
SIDERPRODUKTE**

VENDITA ALL'**ESTERO**

Foreign sales network



**SETRANS**  
SOCIETÀ EUROPEA DI TRASPORTI

**TRASPORTI** MODALI E INTERMODALI A SERVIZIO  
DEL GRUPPO

Freight services for the Group



**EUROSIDERSCALO**  
ACCIAI SPECIALI

COMMERCIO DI ACCIAI SPECIALI IN BARRE

Stockholder of engineering bars



**TRAFILERIE  
SANPAOLO**

**TRAFILATURA** DI ACCIAI SPECIALI

Cold drawing of engineering steels



**ESTI**

PRODOTTI VERTICALIZZATI IN ACCIAIO  
ANTIUSURA PER IL MOVIMENTO TERRA

Anti-wear components for the earth moving sector

# UN GRUPPO, UNA FILIERA D'ACCIAIO

One Group, one steel value chain

Una filiera che si snoda in **più attività operanti in perfetta sinergia**, dove ogni controllata contribuisce con la sua singolare essenza alla forza complessiva del gruppo.

**Al centro, Acciaierie Venete:** con una visione chiara e determinata, guida una catena del valore d'acciaio in modo sostenibile, dalla selezione delle materie prime chiave alla produzione dei verticalizzati Esti.

A supply chain that stretches across multiple activities operating in perfect synergy, where each subsidiary contributes with its unique essence to the overall strength of the group.

At the core, there is Acciaierie Venete; with a clear and determined vision, it leads a steel value chain in a sustainable manner, from the selection of the key raw materials to the verticalized production line of Esti.





Focus on

## PADANA ROTTAMI

Situata in provincia di Treviso, Padana Rottami è una delle aziende di servizi per la **raccolta e lavorazione del rottame** più grandi in Italia. Con in forza oltre 80 dipendenti ed un'attitudine internazionale, essa rappresenta un contributo fondamentale alla nostra visione di **economia circolare**, trasformando ciò che per altri è uno scarto in una risorsa preziosa per la realizzazione di nuovo acciaio.

Attraverso un attento processo di **selezione e trattamento**, che mette al centro la valorizzazione del rifiuto, il rottame viene rigenerato e reinserto all'interno del ciclo produttivo.

Più del **50% del fabbisogno di rottame** della casa madre viene soddisfatto grazie alle forniture di Padana Rottami, assicurando un flusso costante di materiali di qualità.

Padana Rottami costituisce la base di un modello produttivo virtuoso, dove ogni risorsa viene sfruttata al massimo, senza sprechi, contribuendo alla **riqualificazione dei rifiuti** e alla circolarità dei sistemi produttivi.

Based in Treviso province, Padana Rottami is one of the largest scrap metal collection, sorting and processing companies in Italy. With over 80 employees and an international attitude, it is a key contributor to our vision of a circular economy, transforming what is waste for others into a valuable resource for the production of new steel. Through a careful selection and treatment process that focuses on the value of the waste, scrap is regenerated and returned to the production cycle. Padana Rottami supplies more than 50% of the parent company's scrap requirements, ensuring a constant flow of quality material. Padana Rottami represents the basis of a virtuous production model, where each resource is fully exploited without creating waste, contributing to the circularity of production systems.



**PADANA  
ROTTAMI**



Focus on

## MALTAURO ROTTAMI

Maltauro Rottami nasce agli inizi degli anni '70 in provincia di Vicenza, con una missione chiara: **dare nuova vita ai rottami ferrosi e metallici.**

Da subito, l'azienda si è distinta per la precisione e l'attenzione con cui prepara i rottami **pronto forno**, diventando un punto di riferimento per acciaierie e fonderie.

Nel corso del tempo, Maltauro Rottami è cresciuta garantendo un servizio sempre più affidabile e completo: dalla raccolta al trattamento, fino alla vendita, sia a livello regionale che nazionale. Oltre a contribuire a soddisfare almeno il **15% del fabbisogno di rottami** della Capogruppo Acciaierie Venete, l'azienda continua tutt'oggi ad ampliare la propria visione integrando un'attività di **trading internazionale**, con uno sguardo rivolto alla sostenibilità e con il desiderio di migliorarsi continuamente.

Maltauro Rottami was founded in the early 1970s in the province of Vicenza with a clear mission: to give new life to ferrous and metallic scrap.

From the very beginning, the company stood out for its precision and care in preparing furnace-ready scrap, becoming a benchmark for steel mills and foundries.

Over the years, Maltauro Rottami has grown and established itself by providing increasingly reliable and comprehensive services: from collection to processing, and finally to sales, both regionally and nationally. In addition to meeting at least 15% of the scrap needs of the entire Acciaierie Venete group, the company continues to broaden its horizons. It complements its core activities with international trading, keeping an eye on sustainability and the other on a constant drive for improvement.



**MALTAURO  
ROTTAMI**





Focus on

## CENTRO ITALIANO ACCIAI

CIA, Centro Italiano Acciai, è nato allo scopo di coprire quella parte di mercato dei lunghi in Engineering Steel che l'acciaieria da sola non riesce pienamente a soddisfare, mediante **servizi ad hoc** cuciti a misura sulle esigenze del cliente.

Grazie alle sinergie sviluppate con la casa madre ed un controllo scrupoloso della filiera produttiva, CIA offre **assistenza e qualità** sia ai clienti diretti di Acciaierie Venete, che a coloro che presentano fabbisogni ridotti, altamente specifici o molto frazionati. CIA non è solo un commerciante, ma rappresenta l'anello di giunzione ideale tra l'acciaio, interamente realizzato da Acciaierie Venete, e il mondo delle applicazioni: un **centro servizi**, operante a Modena, unico nel suo genere, **altamente tecnologico e logisticamente integrato**, capace di portare l'eccellenza dei nostri prodotti, ovunque.

CIA, Centro Italiano Acciai, was established with the aim of covering that part of the long steel market that the steelworks cannot fully satisfy on their own, by providing ad hoc services, tailored to the customer's needs. Thanks to the synergies developed with the parent company and to a meticulous control of the production chain, CIA offers support and quality both to direct customers of Acciaierie Venete and to those with small, highly specific or sporadic requirements. CIA is not just a distributor, it is the ideal link between the steel produced by Acciaierie Venete and the world of applications; a unique, highly technological and logistically integrated service centre, based in Modena, capable of taking the excellence of our products everywhere.



**CENTRO ITALIANO  
ACCIAI**





Focus on

## SETRANS

Attiva da decenni nel settore della logistica e trasporti, Setrans si distingue per la lunga esperienza maturata nel **trasporto via gomma e ferroviario**. Grazie, infatti, al suo terminal ferroviario, situato a Brescia, e ai solidi rapporti di collaborazione con le maggiori società di trasporto ferroviario, offre **soluzioni logistiche multimodali** per spedizioni in tutta Europa.

Setrans rappresenta oggi un punto di riferimento per la logistica e per i trasporti intermodali, un partner affidabile e qualificato, capace di assicurare **servizi personalizzati** per varie tipologie merceologiche, con una sempre più marcata **specializzazione nel comparto siderurgico**.

Setrans has been operating in the logistics and freight sector for decades and has extensive experience in both road and rail transportation. Thanks to its rail terminal in Brescia and strong partnerships with major railway companies, it offers multimodal logistics solutions for shipments throughout Europe.

Today, Setrans is a reference for logistics and intermodal transport, a reliable and qualified partner able to provide tailor-made services for various types of goods, with an increasing specialization in the steel sector.

**SETRANS**





Focus on

## VENETE SIDERPRODUKTE

Da oltre vent'anni Venete Siderprodukte rappresenta il punto di riferimento per le vendite estere dei prodotti del Gruppo Acciaierie Venete. Opera come interlocutore principale per i **clienti dei Paesi di lingua tedesca e dell'Europa dell'Est**, garantendo competenza commerciale, continuità e un supporto diretto sui mercati internazionali. Grazie alla profonda conoscenza del settore e **all'esperienza internazionale nel campo delle vendite**, Venete Siderprodukte, in sinergia con la Capogruppo, è in grado di offrire ai clienti servizi personalizzati e soluzioni logistiche ad hoc. Riconoscendo la crescente importanza della **sostenibilità** e dei temi **ESG** a tutto tondo, Venete Siderprodukte ha inoltre implementato diverse iniziative mirate a migliorare la trasparenza su aspetti quali l'impronta carbonica dei prodotti, la conformità alle normative e gli obiettivi di sostenibilità futuri.

For over 20 years, Venete Siderprodukte has been the sales organization for the Acciaierie Venete Group, serving as the main point of contact for customers in German-speaking countries and in Eastern Europe. Thanks to its in-depth knowledge of the sector and international sales expertise, Venete Siderprodukte, in synergy with the parent company, is able to offer its clients tailored services and customized logistics solutions. Acknowledging the growing importance of sustainability and ESG topics, Venete Siderprodukte has implemented various initiatives aimed at enhancing transparency on aspects such as product carbon footprint, regulatory compliance, and future sustainability goals.



**VENETE  
SIDERPRODUKTE**





Focus on

## ACCIAIERIE VENETE IBERIA e FRANCE

Per rispondere in modo ancora più tempestivo ed efficace alle esigenze dei mercati locali e proseguire nel proprio percorso di internazionalizzazione, Acciaierie Venete ha dato vita a due nuove **società commerciali**: Acciaierie Venete Iberia e Acciaierie Venete France, dedicate rispettivamente alla penisola iberica e al territorio francese.

Attraverso questi nuovi poli commerciali, l'azienda punta a garantire un **servizio più diretto e personalizzato**, rafforzando la propria capacità di offrire l'intero pacchetto di prodotti e servizi che l'ha resa un punto di riferimento nel settore siderurgico europeo.

Grazie alla selezione di **partner logistici e di servizio locali**, Acciaierie Venete assicura una filiera produttiva completamente integrata all'interno del Gruppo: dal recupero e lavorazione del rottame, alla produzione dell'acciaio, fino alle lavorazioni a freddo come taglio a misura, pelatura, trafilatura e altri trattamenti specifici. Completano l'offerta i servizi di logistica, magazzino e personalizzazione, pensati per soddisfare al meglio le esigenze operative e le tempistiche di clienti e partner

Questa nuova configurazione rafforza ulteriormente l'impegno del Gruppo nel garantire **qualità, affidabilità e flessibilità**, consolidando la propria leadership nei mercati europei grazie a una presenza più capillare, solida e focalizzata sulla personalizzazione.



**ACCIAIERIE  
VENETEFRANCE**



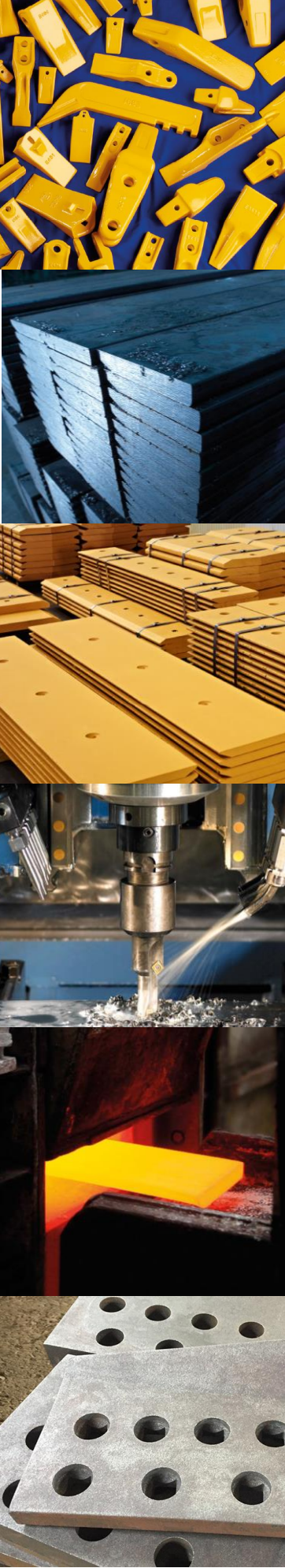
**ACCIAIERIE  
VENETEIBERIA**

To respond even more promptly and effectively to the needs of local markets and to further its international expansion, Acciaierie Venete has established two new commercial subsidiaries: Acciaierie Venete Iberia and Acciaierie Venete France, serving the Iberian Peninsula and the French market respectively.

Through these new commercial hubs, the company aims to deliver a more direct and personalized service, enhancing its ability to offer the full range of products and services that have made it a benchmark in the European steel industry.

By partnering with selected local logistics and service providers, Acciaierie Venete ensures a fully integrated supply chain within the Group — from scrap recovery and processing, to steel production, through to cold finishing processes such as custom cutting, peeling, drawing, and other specialized treatments. Complementary services including logistics, warehousing, and product customization are all designed to meet the specific operational needs and timelines of clients and partners.

This new structure further strengthens the Group's commitment to quality, reliability, and flexibility, reinforcing its leadership across European markets through a broader, more robust, and customer-focused presence.



Focus on

## ESTI

ESTI è tra i leader mondiali nella produzione di **componenti in acciaio antiusura per macchine movimento terra**, progettati per resistere alle condizioni d'impiego più estreme.

Alla base del suo successo c'è l'impegno costante nel garantire **longevità al prodotto**, la continua ricerca di soluzioni all'avanguardia e la selezione delle materie prime, come l'**acciaio della casa madre Acciaierie Venete**.

I brevetti **ESTRONG®** e la serie **SILVER®** esprimono concretamente questi principi: **durevoli, efficienti, affidabili, capaci di offrire prestazioni superiori e un significativo risparmio a lungo termine.**

ESTI is one of the world's leading manufacturers of wear-resistant steel components for construction machinery, designed to withstand the most extreme operating conditions. ESTI's success is based on a continuous commitment to innovation and product longevity, the constant search for state-of-the-art solutions and the selection of the best raw materials, such as the steel from its parent company, Acciaierie Venete.

The **ESTRONG®** and the **SILVER®** patents are the most concrete examples of these principles: durable, efficient, reliable and able to offer superior performance and significant savings in the long term.

### ALCUNI PARTNER / Main partners

**CATERPILLAR**

**LIEBHERR**



**DOOSAN**



**MERLO**



**KOMATSU**

**HITACHI**





Focus on

## EURO SIDER SCALO

Euro Sider Scalo è una realtà consolidata in provincia di Brescia, con oltre quarant'anni di esperienza nel **commercio di barre tonde** laminate e fucinate in acciai speciali e al carbonio e tubi meccanici.

L'azienda si distingue come fornitore di riferimento sul mercato nazionale ed estero per settori strategici quali la **meccanica** (ingranaggi, riduttori, macchine movimento terra, veicoli industriali, automotive), **oil & gas** e **stampaggio a caldo**.

Gli acciai commercializzati provengono da acciaierie qualificate, sia europee che extra UE, rigorosamente selezionate per la loro capacità di garantire i più **elevati standard di qualità** e le **certificazioni** richieste dai mercati internazionali.

Oltre alla vendita di barre e tubi interi, Euro Sider Scalo offre soluzioni personalizzate quali **trattamenti termici, taglio a misura, foratura e pelatura** delle barre oltre a garantire un **servizio di trasporto** rapido ed efficiente.



Euro Sider Scalo, based in the province of Brescia, has over forty years of expertise in trading hot-rolled and forged round bars in special and carbon steels, as well as mechanical tubing. The company has earned its reputation as a preferred supplier in both domestic and international markets—serving key industries such as mechanical engineering (gears, gearboxes, earth-moving machinery, industrial vehicles, automotive), oil & gas, and hot forging. All steel is sourced exclusively from rigorously selected, certified mills in Europe and beyond, ensuring the highest quality standards and compliance with global certifications. In addition to supplying full-length bars and tubes, Euro Sider Scalo offers a suite of value-added services—including heat treatment, precision cutting, drilling, and bar peeling—supported by fast, reliable logistics.

**ESS**

**EUROSIDER SCALO**

ACCIAI SPECIALI





Focus on

## TRAFILERIE SAN PAOLO

Trafilerie San Paolo, fondata nel 1966 e con sede a Molteno, è specializzata nella **trafilatura a freddo** di acciai a basso e medio tenore di carbonio e legati.

L'azienda dispone di impianti moderni, tra cui una linea di decapaggio completamente automatica, progettata secondo criteri di **sostenibilità, efficienza energetica e flessibilità operativa**.

Le linee di produzione permettono la trafilatura e la pelatura di fili con diametri compresi tra 2 e 42 mm, affiancate da sabbiatrici per la pulizia meccanica delle superfici e da forni per trattamenti termici di ricottura globulare, tra cui spicca un forno Ebner, noto per la qualità e il controllo preciso delle curve termiche. L'azienda opera su una superficie di 40.000 m<sup>2</sup>, di cui 17.000 coperti, e dispone di un magazzino progettato per una gestione efficiente, pulita e protetta della materia prima.

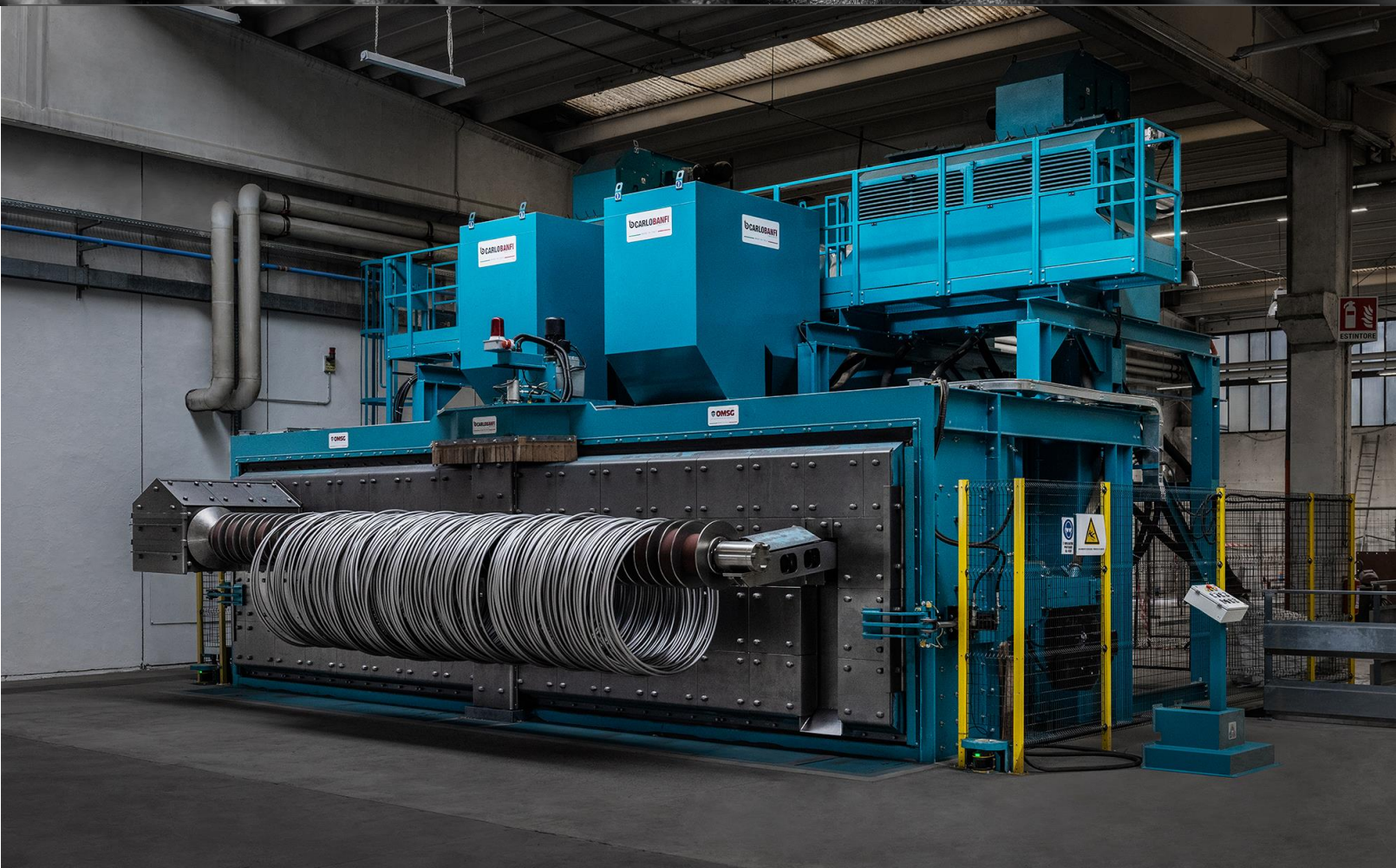
**Certificata ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001 e ISO 50001**, Trafilerie San Paolo dimostra un forte impegno verso la qualità, la sostenibilità ambientale e il miglioramento continuo dell'efficienza energetica, come confermato anche dalla Certificazione Integrata Ambientale.

Trafilerie San Paolo, founded in 1966 and based in Molteno, specializes in the cold drawing of low and medium carbon steel as well as alloyed steels. The company is equipped with modern facilities, including a fully automated pickling line designed according to principles of sustainability, energy efficiency, and operational flexibility.

The production lines enable the drawing and peeling of wires with diameters ranging from 2 to 42 mm, supported by shot blasting machines for mechanical surface cleaning and annealing furnaces for globular heat treatment, including a prominent Ebner furnace known for its high quality and precise control of thermal curves. The company operates on a 40,000 m<sup>2</sup> site, of which 17,000 m<sup>2</sup> are covered, and features a warehouse designed for efficient, clean, and protected handling of raw materials. Certified to ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, and ISO 50001 standards, Trafilerie San Paolo demonstrates a strong commitment to quality, environmental sustainability, and the continuous improvement of energy efficiency, as also confirmed by the Integrated Environmental Certification.



**TRAFILERIE  
SANPAOLO**





# IL MONDO VALLE ZIGNAGO

Una terra da raccontare

*Valle Zignago, a land to be discovered*



**FIN.STEEL**



**VALLE  
ZIGNAGO**



**OLMO  
IMMOBILIARE**

Un intreccio di barene, argini, campi coltivati e specchi d'acqua che si estende per oltre **800 ettari** nel cuore della **laguna di Caorle e Bibione** (Venezia). Un ecosistema prezioso, dove flora e fauna convivono in armonia con le nostre radici. Valle Zignago è il gioiello green del Gruppo, una storia da preservare, custodire e proteggere.

A network of salt marshes, embankments, cultivated fields and water bodies stretching over 800 hectares in the heart of the Caorle and Bibione lagoon, near Venice.

A precious ecosystem where flora and fauna coexist in harmony with our heritage.

Valle Zignago is the Group green jewel, a story to be preserved, cherished and protected.



## Trento

Stabilimento di Borgo Valsugana  
Acciaieria  
Steelworks

Via Puisle, 4  
38051 Borgo Valsugana (TN)  
TEL: +39 0461 753517

## Brescia

Stabilimento di Sarezzo  
Acciaieria, laminatoio  
Sarezzo plant: Steelworks & Rolling

Via Antonini, 82  
25068 Sarezzo (BS)  
TEL: +39 030 8930611

Stabilimento di Odolo  
Finiture  
Odolo plant: Finishing

Via Vallesabbia, 1  
25076 Odolo (BS)  
TEL: +39 0365 8281

Stabilimento di Mura  
Laminatoio, Finiture  
Mura plant: Rolling & Finishing

Località Breda, 1  
25070 Mura (BS)  
TEL: +39 0365 890911

Stabilimento di Odolo (LAF)  
Laminatoio  
Odolo plant: Rolling

Via Giuseppe Garibaldi, 5  
25076 Odolo (BS)  
TEL: +39 0365 8281

## Padova

Stabilimento di Padova  
Sede legale; Acciaieria, laminatoio  
Registered Office; Steelworks, Rolling

Riviera Francia, 9/11  
35127 Padova (PD)  
TEL: +39 049 8282820

Stabilimento di Padova  
Trattamenti termici  
Padova plant: Heat treatments

Via S. Pellico, 7/11  
35129 Padova  
TEL: +39 049 772115  
TEL: +39 049 772213

Stabilimento di Padova  
Laminatoio, Finiture  
Padova plant: Rolling & Finishing

Via Olanda  
35127 Padova (PD)  
TEL: +39 049 8282820

## Verona

Stabilimento di Dolcè  
Laminatoio  
Dolcè plant: Rolling

Passo di Napoleone, 829  
27020 Dolcè (VR)  
TEL: +39 0365 890911

## Udine

Stabilimento di Buja  
Laminatoio  
Buja plant; Rolling

Via Andreuzza  
35127 Buja (UD)  
TEL: +39 049 8282820

CONTATTI / Contacts



A vertical, glowing orange-red rod with a rough, textured surface is the central focus. It is surrounded by a dark, industrial environment with numerous sparks falling around it. The lighting is dramatic, highlighting the rod's texture and the surrounding sparks.

[ACCIAIERIEVENETE.COM](http://ACCIAIERIEVENETE.COM)