



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P046**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

## **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

**Acciaierie Venete Spa**

Via Riviera Francia 9/11 35127 Padova PD - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Camin PD - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

## **EN 10025-1:2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

### **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **10/07/2020**

Il Direttore  
Ing. Roberto Pieroncini



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P046**

*Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1*

| FORMA           |                        |               | TIPI DI ACCIAIO                                                                    |
|-----------------|------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Descrizione     | Dimensioni             | Norma         | Norma e Gradi di acciaio                                                           |
| Quadri in barre | Larghezza: 18 ÷ 220 mm | EN 10059:2003 | EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 |
| Tondi in barre  | Diametro: 18 ÷ 220 mm  | EN 10060:2003 | EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 |

prima emissione: **14/07/2006**

emissione corrente: **10/07/2020**

Il Direttore  
ing. Roberto Pieroncini



# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

## 1608 CPR P048

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

### **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

**Acciaierie Venete Spa**

Via Antonini, 82 25068 Sarezzo BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Sarezzo BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

### **EN 10025-1:2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **19/07/2019**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato

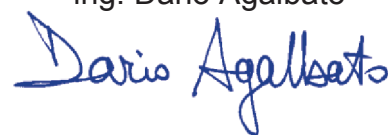
## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P048**

*Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1*

| FORMA              |                        |               | TIPI DI ACCIAIO                                                                          |
|--------------------|------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Descrizione        | Dimensioni             | Norma         | Norma e Gradi di acciaio                                                                 |
| Tondi in barre     | Diametro: 10 ÷ 50 mm   | EN 10060:2003 | EN 10025-2: S235JR, S235J0,<br>S235J2, S275JR, S275J0,<br>S275J2, S355JR, S355J0, S355J2 |
| Tondi in vergella  | Diametro: 10 ÷ 50 mm   | EN 10017:2005 |                                                                                          |
| Quadri in vergella | Dimensioni: 11 ÷ 35 mm | EN 10017:2005 |                                                                                          |

prima emissione: **14/07/2006**  
emissione corrente: **19/07/2019**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato





# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

## 1608 CPR P049

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

### **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

**Acciaierie Venete Spa**

Località Breda, 1 25070 Mura BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Mura BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

### **EN 10025-1:2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **04/04/2017**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato


## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P049**

### *Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1*

| FORMA           |                                              |                  | TIPI DI ACCIAIO                                                                                                                                              |
|-----------------|----------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Descrizione     | Dimensioni                                   | Norma            | Norma e Gradi di acciaio                                                                                                                                     |
| Piatti in barre | Da 50 a 400 mm<br>con spessore da 5 a 100 mm | EN 10058: 2003   | EN 10025-2: S235JR, S235J0,<br>S235J2, S275JR, S275J0,<br>S275J2, S355JR, S355J0, S355J2<br>EN 10025-5 <sup>a)</sup> : S235J0W,<br>S235J2W, S355J0W, S355J2W |
| Quadri in barre | Larghezza: 70 ÷ 100 mm                       | EN 10059: 2003   | EN 10025-2: S235JR, S235J0,<br>S235J2, S275JR, S275J0,<br>S275J2, S355JR, S355J0, S355J2                                                                     |
| Angolari        | Da 80 a 150 mm<br>con spessore da 8 a 18 mm  | EN 10056-2: 1993 | EN 10025-2: S235JR, S235J0,<br>S235J2, S275JR, S275J0,<br>S275J2, S355JR, S355J0, S355J2<br>EN 10025-5: S235J0W, S235J2W,<br>S355J0W, S355J2W                |
| Profilati a U   | Da 65 a 200 mm<br>con spessore fino a 10 mm  | EN 10279: 2000   | EN 10025-2: S275JR                                                                                                                                           |

<sup>a)</sup> Per spessori superiori a 60mm non sono previsti i gradi di acciaio secondo EN 10025-5

prima emissione: **14/07/2006**  
emissione corrente: **04/04/2017**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato  




ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P050**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

## **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

**Acciaierie Venete Spa**

Passo di Napoleone, 829 37020 Dolcè VR - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Dolcè VR - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

## **EN 10025-1:2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

### **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P050**

*Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1*

| FORMA           |                                               |                  | TIPI DI ACCIAIO                                                                                                    |
|-----------------|-----------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Descrizione     | Dimensioni                                    | Norma            | Norma e Gradi di acciaio                                                                                           |
| Piatti in barre | da 20 a 120 mm con spessore da 4 fino a 30 mm | EN 10058:2003    | EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2<br>EN 10025-5: S355J0W, S355J2W |
| Quadri in barre | Diametro: 12 ÷ 32 mm                          | EN 10059:2003    | EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2<br>EN 10025-5: S355J0W, S355J2W |
| Angolari        | 50x50 con spessore da 5 mm                    | EN 10056-2: 1993 | EN 10025-2: S275JR                                                                                                 |

prima emissione: **14/07/2006**  
emissione corrente: **28/08/2014**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato





# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P051**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

## **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

**Acciaierie Venete Spa**

Via Andreuzza, 34/1 33030 Buia UD - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Buia UD - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

## **EN 10025-1:2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

### **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **14/07/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **24/05/2018**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato


## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P051**

### Caratteristiche dei *Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1*

| FORMA           |                                          |               | TIPI DI ACCIAIO                                    |
|-----------------|------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------|
| Descrizione     | Dimensioni                               | Norma         | Norma e Gradi di acciaio                           |
| Piatti in barre | Da 12 a 100 mm con spessore da 3 a 30 mm | EN 10058:2003 | EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2 |
| Ovali in barre  | Da 20 a 60 mm con spessore da 8 a 20 mm  | EN 10058:2003 | EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2 |
| Quadri in barre | Larghezza: 9 ÷ 62 mm                     | EN 10059:2003 | EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2 |
| Tondi in barre  | Diametro: 9 ÷ 17 mm                      | EN 10060:2003 | EN 10025-2: S235JR, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2 |
|                 | Diametro: 9 ÷ 20 mm                      |               | EN 10025-2: S235JR, S275JR                         |

prima emissione: **14/07/2006**

emissione corrente: **24/05/2018**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato  




# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

## 1608 CPR P146

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

### **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

immesso sul mercato sotto il nome o marchio di

### **Acciaierie Venete Spa**

Via Puisle, 4 - 38051 Borgo Valsugana TN - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Odolo BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

### **EN 10025-1: 2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo della produzione in fabbrica è stato verificato per essere conforme con i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **07/10/2013** e ha validità sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo di AVCP o le condizioni di produzione nello stabilimento non siano modifiche in maniera significativa, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'organismo notificato di certificazione del prodotto.

Emissione corrente: **01/04/2019**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P146**

Caratteristiche dei

### Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

| FORMA           |                                               |               | TIPI DI ACCIAIO                                                                               |
|-----------------|-----------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Descrizione     | Dimensioni                                    | Norma         | Norma e Gradi di acciaio                                                                      |
| Piatti          | Larghezza: 30 ÷ 160 mm<br>Spessore: 7 ÷ 67 mm | EN 10058:2004 | EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2<br>S275JR, S275J0, S275J2 S355JR,<br>S355J0, S355J2 S450J0 |
| Quadri in barre | 25 ÷ 100 mm                                   | EN 10059:2003 | EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2<br>S275JR, S275J0, S275J2 S355JR,<br>S355J0, S355J2 S450J0 |
| Tondi in barre  | 20 ÷ 90 mm                                    | EN 10060:2003 | EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2<br>S275JR, S275J0, S275J2 S355JR,<br>S355J0, S355J2 S450J0 |

prima emissione: **07/10/2013**

emissione corrente: **01/04/2019**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato